NÁVOD NA OBSLUHU

Výrobek: Pneumaticko – hydraulické nýtovací kleště

Značka: Lobster R1A1

P o p i s:

Lobster R1A1 jsou kompaktní nýtovací kleště s pohonem stlačeným vzduchem. Síla se přenáší z pneumatického válce prostřednictvím dvojčinného pístu přes hydraulický zesilovač a tažné ústrojí na čelisti. Kleště jsou určeny pro nýtování trhacími nýty všech materiálů o průměru 2,4 – 4,8 mm.

B e z p e č n o s t n í p o k y n y:

- Před započetím práce si přečtěte tento návod, zejména bezpečnostní pokyny.
- Tyto nýtovací kleště jsou určeny pouze pro nýtování trhacími nýty.
- Nepoužívejte vyšší tlak vzduchu, než je uvedeno v technických datech.
- Nikdy se nedívejte směrem k otvoru pro vkládání nýtu do kleští ani nemiřte touto částí na jiné osoby.
- Pracujte vždy s nasazenou sběrnou nádobou na odtržené trny, případně zajistěte bezpečný odvod odtržených trnů do sběrného místa.
- Používejte ochranné brýle.
- Zajistěte bezpečné připojení stlačeného vzduchu tak, aby nedošlo k uvolnění hadice.
- Pro připojení stlačeného vzduchu používejte bezpečné koncovky, tzv. rychlospojky.
- Pokud není stlačený vzduch připojen pomocí rychlospojek, zajistěte aby uzavírací ventil stlačeného vzduchu byl v dosahu obsluhy nýtovacích kleští.
- Před započetím práce zkontrolujte, zda nýtovací kleště nejsou poškozené. Stlačený vzduch nebo tlak oleje v hydraulickém zesilovači by mohl způsobit roztržení kleští.
- Před demontáží za účelem údržby nebo opravy (s výjimkou výměny čelistí) odpojte kleště od přívodu stlačeného vzduchu.
- S kleštěmi pracujte nebo je zkoušejte pouze, pokud jsou kompletně sestaveny.
- Používejte pouze originální náhradní díly.
- Dodržujte bezpečnostní pravidla a zásady bezpečné práce.
- Kleště neupravujte ani nepředělávejte.

T e c h n i c k á d a t a:

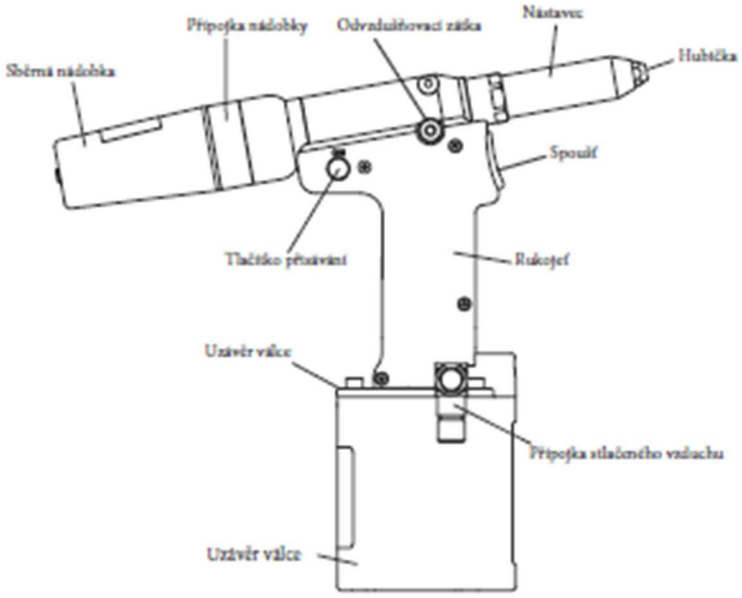
- Hmotnost	1,10 kg
- Prac. tlak	0,5- 0,6 MPa
- Zdvih tažného ústrojí	19 mm
- Tažná síla	9,00 kN
- Spotřeba vzduchu	2,4 l/zdvih
- Hlučnost	73,00 dB

P ř í s l u š e n s t v í:

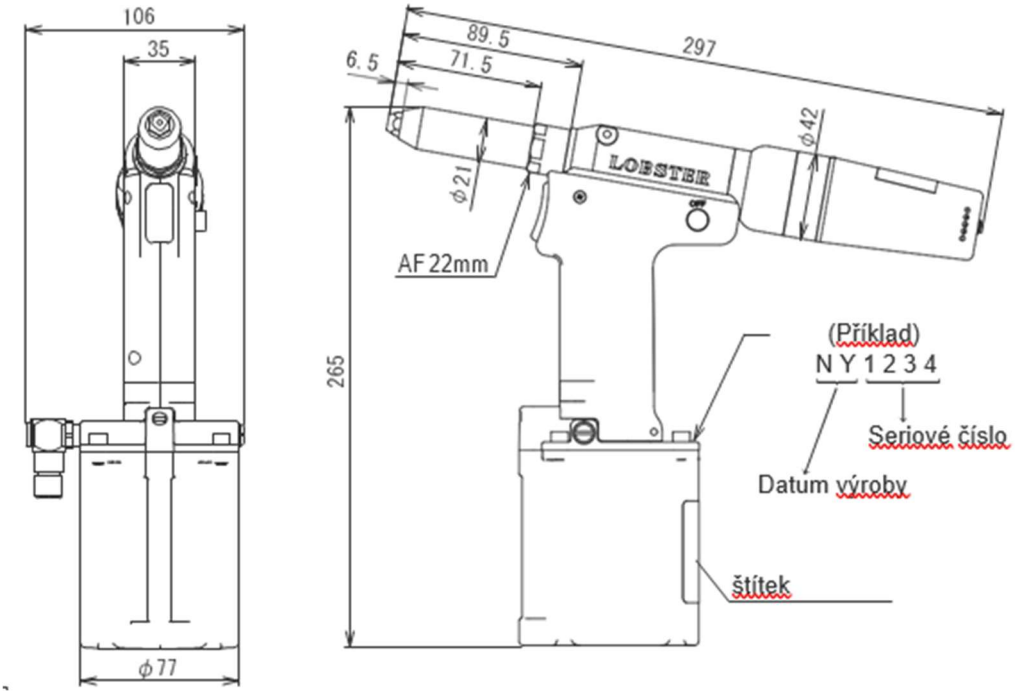
- 3x hubička
- Sběrná nádoba
- Nádobka s mazadlem pro promazání čelistí

N á k r e s y:

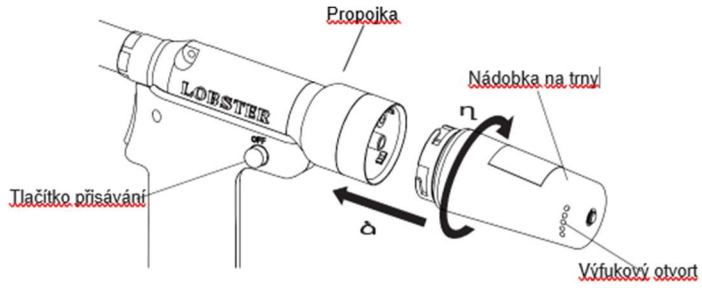
Tělo kleští



R o z m ě r y :

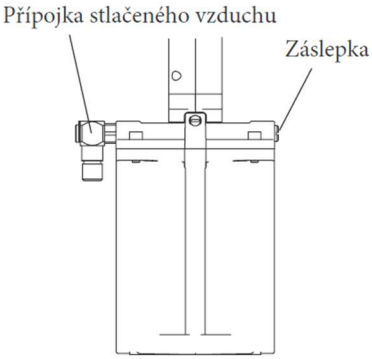


P ř í p r a v a k p o u ž i t í:

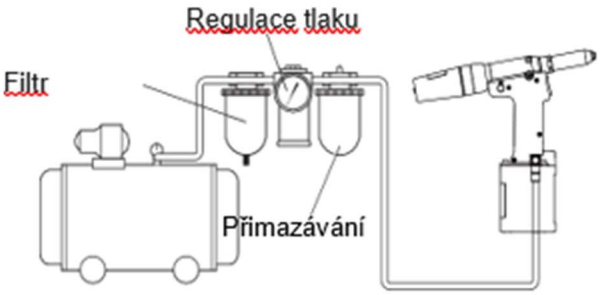


Ke kleštím připojte nádobku na utržené trny

Pozor: Nikdy nepoužívejte kleště se zapnutým přisáváním, pokud nemáte nasazenou nádobku na utržené trny. Přisávání může „vystřeli“ trn z kleští a způsobit zranění.



Zkontrolujte, zda přípojka stlačeného vzduchu je osazena na straně, která vám vyhovuje, případně přípojku vyměňte se záslepkou. Oproti nákresu je přípojka doplněna o rychlospojku.



Nýtovací kleště připojte ke stlačenému vzduchu prostřednictvím rychlospojky, nastavte pracovní tlak a seřiďte přimazávání na minimum. Nainstalujte správnou hubičku. Při používání nýtů 2,4 a 3,2 mm nainstalujte také vodící trubičku, naopak pro nýty 4,0 a 4,8 mm je potřeba vodící trubičku odstranit.

Pozor: Pokud použijete příliš velkou hubičku pro malý průměr nýtu, může se trn nýtu dostat mezi čelisti, čímž dojde k jejich zničení. Tímto se také omezuje pracovní zdvih tažného ústrojí a kleště nemusí utrhnout trn napoprvé.

P r a c o v n í p o s t u p:

Při nýtování dodržujte následný postup.



Vyvrtáním, vypálením nebo vyseknutím vytvořte otvor o průměru 0,1 až 0,2 mm větším, než je průměr nýtu.



Stlačením červeného tlačítka ON zapněte přisávání a zasuňte nýt do hubičky.



Nýt vsuňte do otvoru a stiskněte spoušť.



Po zanýtování a utržení trnu je trn vysát do sběrné nádobky na trny.

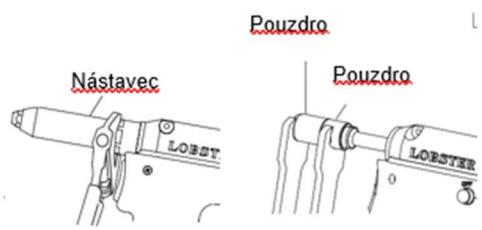
Pozor: Před následným nýtováním musí být trn spolehlivě odsát do nádobky, jinak by mohlo dojít k zaseknutí dvou trnů v kleštích. Při nýtování vždy vyprazdňujte obsah nádobky na trny, pokud je nádobka zhruba z poloviny plná.

Ú d r ž b a:

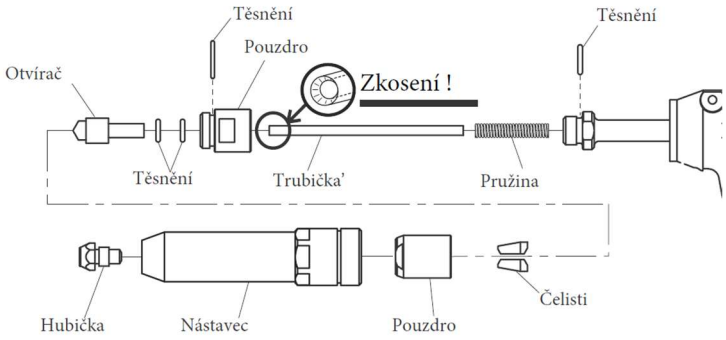
POZOR: Při veškerých činnostech údržby pracujte vždy s odpojeným přívodem stlačeného vzduchu.

- **Čištění tažného ústrojí a doplnění oleje**

Při používání se nečistoty z nýtovacího trnu a další cizí materiály hromadí v tažném ústrojí kleští a hladina hydraulického oleje může klesnout, což může vést k provozním problémům. Nástroj by měl být pravidelně čištěn, olej doplňován. Pro čištění čelistí a pouzdra je doporučený cyklus zhruba 3.000 nýtů.



Před údržbou vždy odpojte kleště od přívodu stlačeného vzduchu, poté odšroubujte přední nástavec a demontujte pouzdro.



K čištění použijte kartáč nebo podobný nástroj.



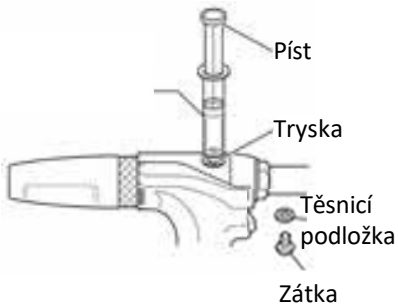
Při pohybu čelistí v pouzdru při nýtování pohybují na ně působí poměrně velká síla. Pro hladký pohyb je potřeba po vyčištění čelistí a pouzdra lehce promazat plochu, kde se dotýkají a vzájemně se pohybují. Současně zkontrolujte opotřebení čelistí. Při velkém opotřebení čelisti po trnu kloužou, tím jej odírají a celé ústrojí se více zanáší a nýtování neprobíhá správně. Shodný způsob demontáže a montáže tažného ústrojí použijte při osazení nebo naopak odstranění vodicí trubičky.



Po vyčištění a promazání smontujte tažné ústrojí.



Zkontrolujte, zda po dotažení jsou kontrolní body proti sobě, tím je ověřena správnost dotažení.



Nakonec doplňte olej pomoci stříkačky.

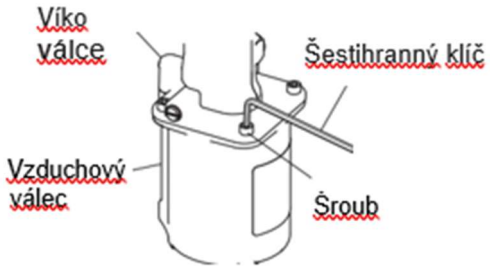
- **Čištění pneumatického válce**

Při používání se do pneumatického válce může, i přes použití filtru vzduchu, dostat vlhkost, případně nečistoty. Další nečistoty mohou vzniknout z opotřebeného těsnění. Proto je potřeba občas

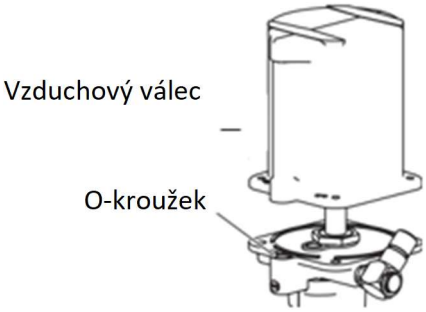
pneumatický válec a píst vyčistit, přičemž je vhodné i zkontrolovat, případně vyměnit, těsnění na pístu. Pro čištění válce je doporučený cyklus 20 – 30.000 nýtů.



Z kleští odšroubujte přední nástavec. To je důležité pro správné doplnění oleje po vyčištění a smontování kleští.

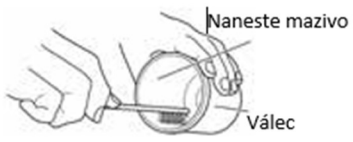


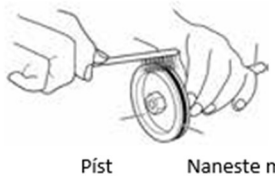
Odšroubujte 4 imbusové šrouby, kleště otočte vzduchovým válcem nahoru a válec oddělte.



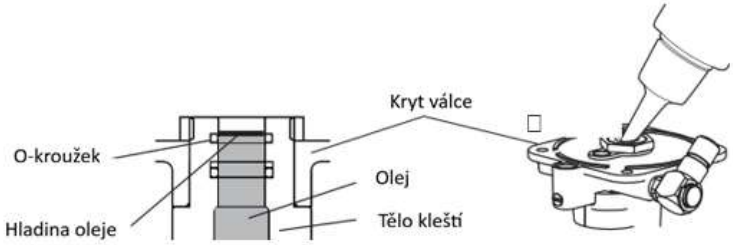


Vysuňte píst a uložte kleště tak, aby z nich zbytečně nevytekl olej.



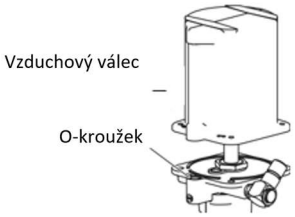


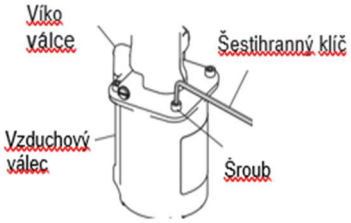
Jemným kartáčkem, štětcem nebo utěrkou vyčistěte válec i píst. Je také možné válec i píst vypláchnout vhodnou čistící kapalinou a vysušit ofouknutím vzduchem.



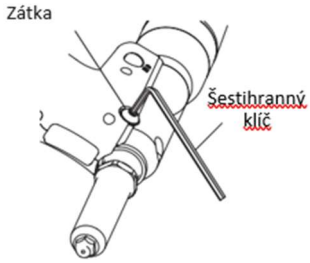
Doplňte olej do výšky určené dle obrázku.





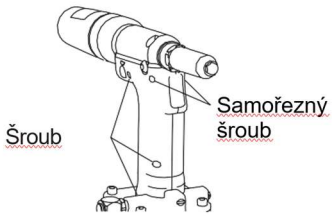


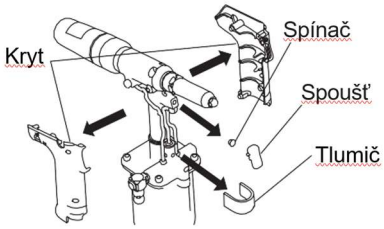
Nasuňte píst do otvoru pro olej, na píst nasaďte vzduchový válec a oba díly sešroubujte čtyřmi šrouby.



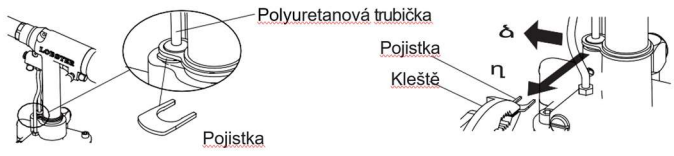
Po smontování všech dílů ale před montáží nástavce položte kleště na bok odvzdušňovací zátkou nahoru a zátku povolte. Z otvoru vyteče přebytečný olej. Poté zátku dotáhněte a našroubujte nástavec.

- ## Čištění rozvodu vzduchu

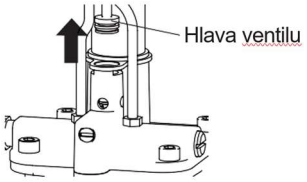


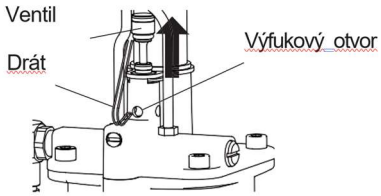


Pomocí křížového šroubováku odšroubujte 5 ks šroubů na krytech těla kleští a demontujte díly v následujícím pořadí – kryty, spoušť, spínač a tlumič.

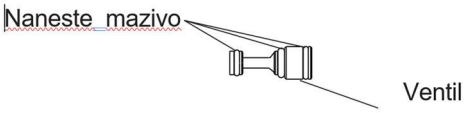


Odstraňte pojistku polyuretanové trubičky pomocí kleští.





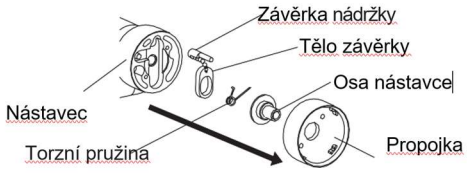
Sejměte hlavu ventilu, drátkem ohnutým do tvaru háčku nadzvedněte přes výfukový otvor ventil.



Ventil očistěte jemným kartáčkem nebo štětcem, případně omyjte vhodnou čistící kapalinou, vysušte ofukem a poté promažte na označených místech.
Zpětnou montáž proveďte opačným postupem.

- **Čištění ústrojí pro přisávání**





Odšroubujte šrouby šestihranným klíčem a vyjměte propojku, osu nástavce, torzní pružinu a závěrku nádržky. Všechny díly očistěte jemným kartáčkem nebo štětcem, případně omyjte vhodnou čistící kapalinou, vysušte ofukem.



Jemně promažte označenou část nástavce rámu.
Zpětnou montáž proveďte opačným postupem.

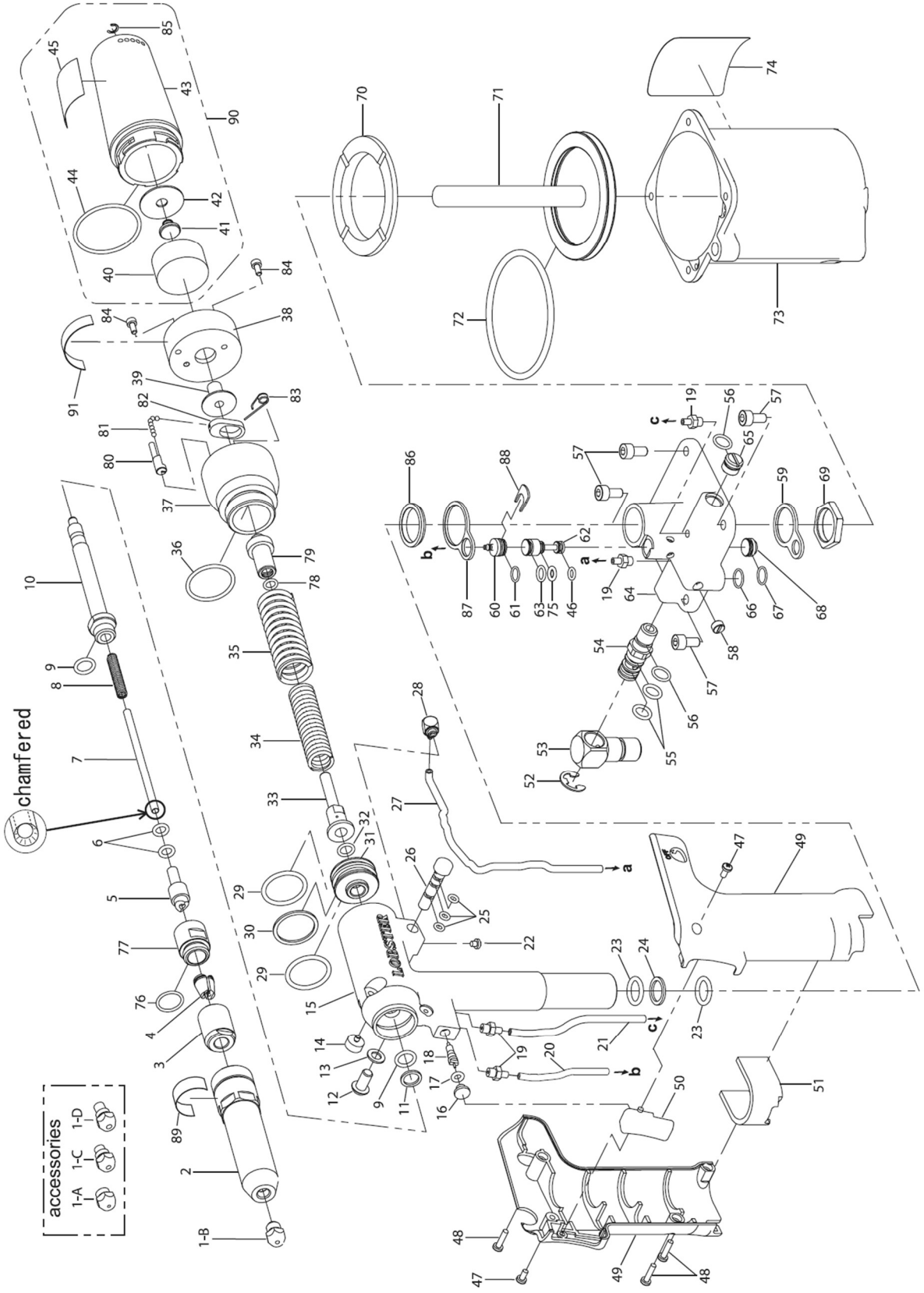
Řešení možných potíží:

Pokud se vyskytne problém, zkontrolujte následující. Pokud problém přetrvává i po kontrole položek v níže uvedené tabulce, kontaktujte nejbližšího prodejce výrobků „LOBSTER“.

Problém		Příčina	Odstranění
Trn nýtu uvázne v čelistech	1	Použity nesprávné čelisti nebo hubička.	Zkontrolujte čelisti a hubičku a použijte správné.
	2	Hubička nebo nástavec nejsou dotaženy.	Zkontrolujte a dotáhněte hubičku i nástavec.
	3	Pouzdro čelistí je nesprávně sestaveno.	Zkontrolujte polohu pouzdra.
	4	Kontaktní plochy mezi čelistmi a pouzdrem nebo nástavcem obsahují nečistoty a nejsou hladké a promazané.	Vyčistěte tažné ústrojí a promažte styčnou plochu mezi čelistmi a pouzdrem nebo nástavcem.

	5	Vnitřek vzduchového válce obsahuje nečistoty, takže zabraňuje pístu v pohybu.	Vyčistěte vnitřek válce a píst a promažte dle návodu.
	6	V kleštích je přebytek oleje.	Povolte odvzdušňovací zátku a nechte vytéct přebytečný olej.
	7	Trny ucpávají tažné ústrojí nebo vodicí trubku.	Zkontrolujte, zda použité díly kleští odpovídají danému nýtu. Vyčistěte tažné ústrojí a vodicí trubičku.
Nýt se neroznýtuje při jednom pracovním zdvihu.	1	Je použit příliš dlouhý nýt.	Použijte nýt, který svou délkou odpovídá tloušťce nýtovaného materiálu.
	2	Ve vzduchovém rozvodu je nízký tlak.	Nastavte správný pracovní tlak.
	3	Tažné ústrojí je nesprávně sestaveno (např. je použita příliš velká hubička)	Zkontrolujte správné sestavení tažného ústrojí a chyby opravte.
	4	Čelisti jsou opotřebované.	Vyměňte čelisti.
	5	V kleštích je nedostatek oleje.	Doplňte olej.
Píst nefunguje nebo se vrací velmi pomalu, nebo jeho chod není plynulý.	1	Nedostatečný nebo nadměrný tlak přiváděného vzduchu.	Upravte tlak vzduchu na předepsanou hodnotu.
	2	Vnitřek válce je znečištěný, takže se vzduchový píst nemůže vrátit do správné polohy.	Vyčistěte vnitřek válce a naneste mazivo dovnitř válce a na O-kroužek.
Sací výkon je slabý a utržené trny neprochází do sběrné nádobky.	1	Tlačítko přisávání není zcela stisknuté.	Stiskněte tlačítko přisávání úplně ze strany "ON".
	2	V nádrži je příliš mnoho utržených trnů.	Sejměte sběrnou nádobku a vysypejte utržené trny.
	3	Řezané trny se ucpávají ve vodicí trubce.	Vyjměte vodicí trubku a odstraňte trny, trubku vyčistěte, zkontrolujte, zda máte kleště správně sestaveny a sběrná nádobka není přeplněná.
	4	Ústrojí pro přisávání je .znečistěné.	Vyčistěte ústrojí pro přisávání.
	5	Vodicí trubka není vhodná pro použitou velikost nýtu.	Vyjměte vodicí trubku, pokud je velikost vašeho nýtu 4,0 nebo 4,8.

Nákres kleští v rozloženém stavu:



Seznam dílů:

Index No.	Partname	Code No.	Material	Index No.	Partname	Code No.	Material
1-A	Nosepiece 2.4 (3/32) Hubička	10027	Ocel	46	O-ring S5 O-kroužek	10276	Guma
1-B	Nosepiece 3.2 (1/8) Hubička	10028	Ocel	47	Screw M3x6 Šroub	63250	Ocel
1-C	Nosepiece 4.0 (5/32) Hubička	10029	Ocel	48	Screw M3x12 Šroub	63251	Ocel
1-D	Nosepiece 4.8 (3/16) Hubička	10030	Ocel	49	Grip Cover LR Kryt rukojeti	63263	Plastic
2	Frame Head 'CJM' Nástavec	64055	Ocel	50	Trigger Spoušť	63227	Plastic
(3	Jaw Case Head Pouzdro	10116	Ocel	151)	Silencer Tlumič	63968	Plastic
(4	Ultra Jaws (pair) 'M' Čelisti	10281	Ocel	52	E-type Retaining Ring 8 Pojistný kroužek typu E	63186	Ocel
(5)	Jaw Pusher Otvírač	63410	Ocel	53	Rotary Joint Otočný kloub	63184	Aluminum
(6	O-ring P6 O-kroužek	10150	Guma	54	Connector Konektor	63185	Aluminum
(7	Guide Tube SUS Trubička	64875	Nerez	55	O-ring P8 O-kroužek	10336	Guma
(8)	Jaw Pusher Spring Pružina	63222	Ocel	56	O-ring S9 O-kroužek	63180	Guma
9	O-ring P9 O-kroužek	10219	Guma	57	Hex Socket bolt M5 x 1O Šroub	64409	Ocel
10	Oil Piston *'P:* Píst	67631	Ocel	58	Screw Šroub	63245	Plastic
11	B-ring P9 B-kroužek	13012	Plastic	59	Air Valve Head Retainer Držák hlavy vzduchového ventilu	63183	Ocel
12	Bleed plug Zátka odvzdušnění	63213	Ocel	60	Air Valve Head Hlava vzduchového ventilu	63979	Nerez
13	Sealing Washer Těsnící podložka	63209	Guma	61	O-ring SS7.5 O-kroužek	63181	Guma
14	Vacuum Stop Button Tlačítko přisávání	63207	Aluminum	62	Air Valve Vzduchový ventil	63174	Aluminum
15	Frame *'P:* Rám	64874	Aluminum	63	O-ring S7 O-kroužek	12114	Guma
16	Switch Přepínač	63204	Plastic	64	Cylinder Cap 'P: Krytka válce	64873	Aluminum
17	O-ring P4 O-kroužek	10454	Guma	65	SpoolCap Krytka ventilu	63175	Aluminum
18	Valve Care Ventil	63203	G)	66	O-ring SS9.5 O-kroužek	63969	Guma
19	Barb Coupling for Soft Tube Spojka s ozubením	43732	Mosaz	67	O-ring SS9 O-kroužek	63182	Guma
20	Urethane Tube 70 Polyuretanová trubice	63211	Plastic	68	Valve Cap Krytka ventilu	63177	Plastic
21	Urethane Tube 87 Polyuretanová trubice	63210	Plastic	69	Frame Fixing Nut Matice	63228	Ocel
22	Screw M3x3 Šroub	63247	Ocel	70	Cushion Rubber Tlumič rázu	63178	Guma
23	O-ring P12 O-kroužek	10128	Guma	71	Air Piston Set Píst pneumatického válce	63170	
24	B-ring P12 B-kroužek	10129	Plastic	72	O-ring 0670G O-kroužek	63244	Guma
25	O-ring S4 O-kroužek	29664	Guma	73	Cylinder Cup Pneumatický válec	63220	Aluminum
26	Vacuum Stop Valve Ventil přisávání	63205	Aluminum	74	Warning Label Bezpečnostní štítek	61075	
27	Urethane Tube 153 Polyuretanová trubice	63212	Plastic	75	O-ring P5 O-kroužek	12120	Guma
28	Knee suction Konektor přisávání	63226	Mosaz	76	O-ring S10 O-kroužek	10151	Guma
29	O-ring P22	10180	Guma	77	Jaw Case 'CJM'	64054	Ocel

	O-kroužek				Pouzdro		
30	B-ring P22 B-kroužek	10181	Plastic	78	O-ring S6 O-kroužek	10220	Guma
31	Oil Piston Flange 'A' Příruba pístu	67632	Ocel	79	Inner shaft of frame cap Vnitřní hřídel	64403	Aluminum
32	O-ring P7 O-kroužek	10149	Guma	80	Shutter Lever Závěrka nádrže	64400	Nerez
33	Oil Piston Backward Axis 'A' Píst zpětného chodu	64399	Ocel	81	Bali Chain Řetízek	64406	Nerez
34	Return Spring IN Vratná pružina	63241	Ocel	82	Shutter Body Tělo závěrky	64401	Nerez
35	Return Spring OUT Vratná pružina	63242	Ocel	--			--
36	O-ring S25 O-kroužek	63243	Guma	83	Helical torsion spring of shutter Torzní pružina	64404	Nerez
37	Frame Cap *'P:* Nástavec rámu	64405	Aluminum	84	Hex Socket bolt M3 x 7 Šroub	64410	Ocel
38	Tank Joint Propojka	63237	Plastic	85	Crescent type Retaining Ring 21 Pojistný kroužek	29187	Ocel
39	Outer shaft of frame cap Osa nástavce	64402	Ocel	86	Bush Kroužek	64871	Ocel
40	Tank sponge Tlumič	63252	Plastic	87	Air Valve Head Retainer R1A2 Držák hlavy vzduchového ventilu	63960	Ocel
41	Screw Šroub	63231	Ocel	88	Air Valve Head Rock Plate Pojistka hlavy vzduchového ventilu	63961	Ocel
42	Inner surface of tank case Dno pouzdra nádrže	63230	Nerez	89	Frame Head Seal Těsnění hlavy rámu	64598	Plastic
43	Tank Case Nádobka na trny	63215	Plastic	90	Tank Gase Unit Komplet nádrže	63277	--
44	O-ring S36 O-kroužek Caution	63234	Guma	91	Tank Attaching Seal Těsnění nádrže	67461	®

Dodavatel : SARIV-Němčík s.r.o., Frýdecká 765/394, 719 00 Ostrava

Kontakt : telefon - 703 438986, mail – objednavky@sariv.cz

Kontroloval :

Podpis :